



NP Solutions BV
Kattestaart 11
2954 AC Alblisserdam
Tel. +31(0)78 6933723
Fax. +31(0)78 6916156
e-mail info@npsolutions.nl

NPC 5301 EP Lakverf

Omschrijving:

Chemicaliënvaste tweecomponenten coating op basis van epoxyhars.

Toepassing:

Als afwerklaag in een epoxy systeem voor algemeen gebruik over een laag roestwerende verf, zoals NPC 5123 EP ZFF coating. Als stootvaste coating direct op staal voor toepassingen waar geen corrosiebescherming noodzakelijk is.

Belangrijkste kenmerken:

Goede hechting. Gemakkelijk te verwerken met de airless-spuit. Eventueel ook met de kwast of rol aan te brengen. Goede bestandheid tegen morsen en spatten van chemicaliën. Stoot en slijtvast. Gemakkelijk te reinigen.

Kleur:

Diverse RAL-kleuren.

Fysische gegevens:

Glans	: glanzend
Vaste stofgehalte	: ca. 50 volume % gemengd product.
Aanbevolen laagdikte	: 50 µm
Theoretisch rendement	: 10 m ² /ltr
Dichtheid	: ca. 1,4 kg/ltr
Verharder	: NPC 5211 EP verharder.
Potlife	: 8 uur
Uitharding (bij 20°C)	: stofdroog na 3 uur, kleefvrij binnen 16 uur.
Overschilderbaar	: na minimaal 18 uur, maximaal 14 dagen.

Voorbehandeling ondergrond:

Bij gebruik direct op staal zal het beste resultaat worden verkregen als gestraald wordt tot Sa 2½, volgens de Zweedse standaard SIS 05 5900, met een ruwheidsprofiel van 50 µm. Minimaal moet het oppervlak droog, schoon en geheel ontroest zijn.

Mengverhouding:

Basisverf	: 3 volume delen.
NPC 5211 EP verharder	: 1 volume deel.

Aanwijzingen voor het mengen:

De basisverf en de verharder mengen in de aangegeven verhouding. Roer de basisverf om en voeg de verharder toe. Roer dit mengsel tot een homogeen product wordt verkregen. Voeg daarna, indien noodzakelijk, verdunning toe. Gebruik voor het mengen explosievrij menggereedschap. Daar het product een beperkte potlife heeft, niet meer aanmaken dan in circa 8 uur kan worden verwerkt.



NPC 5301 EP Lakverf

Overschilderen:

Meestal zal worden gewerkt over bestaande epoxy lagen. Deze moeten vrij zijn van alle stof, olie, vet en ander vuil. Oude lagen opruwen en eventuele roest verwijderen. Loszittende verf verwijderen en de plaatsen waar tot op het blanke staal is schoon gemaakt, bijplekken met roestwerende epoxy verf. Op nieuwe verflagen kan veelal volstaan worden met het verwijderen van stof en vuil. Indien wordt ontroest of opgeruwd met roterend gereedschap, altijd eerst olie en/of vet verwijderen.

Applicatie:

De verf is na het mengen gebruiksklaar voor airless-spuit applicatie. Indien de verf te dik is, bijvoorbeeld bij koud weer, kan met NPC 9950 EP verdunning de juiste viscositeit worden verkregen. Te veel verdunning kan tot vermindering van het resultaat leiden. Om condensvorming te voorkomen, moet de temperatuur van het oppervlak tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen.

Airless-spuit:

NPC 9950 EP verdunning : 0 – 5 volume %
Spuishopening : 0,45 mm (0,018 inch).
Spuishdruk : 150 bar.

Reinigingsverdunning:

Gereedschap e.d. schoonmaken met NPC 9950 EP verdunning.

Diverse informatie:

Droogtijden en overschilderbaarheid zijn gemeten bij 20 °C en 65% relatieve vochtigheid bij de aangegeven laagdikte. Zij dienen uitsluitend als leidraad daar aanzienlijke verschillen kunnen ontstaan door temperatuurwisselingen en weersomstandigheden.

Het praktisch rendement hangt af van een aantal factoren, zoals applicatiemethode, weersomstandigheden, vorm, conditie en profiel van het oppervlak. Het wordt vaak geschat op 50% van het theoretisch rendement op kleine of sterk gebogen oppervlakken en op circa 70% bij toepassing op grote niet onderbroken oppervlakken.

Aansprakelijkheid:

De doeltreffendheid van NPC verfsystemen berust op langjarige praktijkervaring en laboratorium research. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens die systemen vervaardigde werk, daar het uiteindelijk resultaat mede wordt bepaald door factoren die buiten onze beoordeling vallen.