



NP Solutions BV
Kattestaart 11
2954 AC Alblasterdam
Tel. +31(0)78 6933723
Fax. +31(0)78 6916156
e-mail info@npsolutions.nl

NPC 3521 CR IJzerglimmer HB

Omschrijving:

Een ijzerglimmer verf op basis van chloorrubber.

Toepassing:

Als grondlaag over roestwerende vinyl grondlagen in een vinylsysteem, als afwerklaag in onderhoudswerk over de verouderde, maar nog intact zijnde laag van hetzelfde product.

Belangrijkste kenmerken:

Goede ondergrond voor zowel alkydhars-, chloorrubber- als vinyl ijzerglimmerverf. Goed hechtend op roestwerende vinylprimer en verouderde alkyd ijzerglimmerverven. NPC 3521 CR IJzerglimmer HB is door de combinatie van eigenschappen een goede tussenlaag over vinylprimers die afgewerkt moeten worden met alkydhars ijzerglimmer. Dit product is met de kwast verwerkbaar.

Kleur:

Grijs

Fysische gegevens:

Glans	: mat
Vaste stofgehalte	: ca. 41 volume %
Aanbevolen laagdikte	: 60 µm
Theoretisch rendement	: 6,8 m ² /ltr
Dichtheid	: 1,4 kg/ltr
Droogtijd	: stofdroog na 1 uur, kleefvrij na 4 uur.
Overschilderbaar	: na minimaal 18 uur, maximaal onbeperkt.

Voorbehandeling ondergrond:

Nieuw staal stralen tot Sa 2½ volgens de Zweedse standaard SIS 05 5900 en een ruwheidsprofiel van circa 50 µm. Bij toepassing in onderhoudswerk alle oude ondeugdelijke verflagen waarvan de hechting op het staal of de onderliggende verf onvoldoende is verwijderen door middel van schrapers, mechanisch reinigen of stralen. Roest bij voorkeur stralen zoals bij nieuw staal. Verontreinigingen en in het bijzonder olie en vet verwijderen met detergents en of hoge druk waterreiniging. Schoonmaken met oplosmiddelen alleen toepassen als dit onvermijdelijk is. Indien roterend gereedschap wordt gebruikt altijd eerst olie en vet verwijderen. Scherpe randen zoals bij overgang van een beschadigd deel naar de intacte verflagen moeten worden weggeslepen of geschuurd.



NPC 3521 CR IJzerglimmer HB

Overschilderen:

Het oppervlak moet droog en vrij van olie, vet, stof of ander vuil zijn. Alle lasnaden en lasstroken, geroeste of beschadigde plekken bij voorkeur stralen tot Sa 2½. Waar stralen niet mogelijk is ontroesten met roterende staalborstels of schuurschijven tot minimum St 3.

Als roterend gereedschap wordt gebruikt eerst olie en/of vet verwijderen.

Applicatie:

Afhankelijk van applicatie omstandigheden kan de verf met enige NPC 9950 verdunning SN worden ingesteld. Voor het gebruik de verf doorroeren om vooral, als nog verdunning moet worden toegevoegd, een homogeen product te krijgen. Gebruik hiervoor explosievrij menggereedschap.

Reinigingsverdunning:

Gereedschap e.d. schoonmaken met NPC 9950 verdunning SN.

Diverse informatie:

Droogtijden en overschilderbaarheid zijn gemeten bij 20 °C en 65% relatieve vochtigheid bij de aangegeven laagdikte. Zij dienen uitsluitend als leidraad daar aanzienlijke verschillen kunnen ontstaan door temperatuurwisselingen en weersomstandigheden.

Het praktisch rendement hangt af van een aantal factoren, zoals applicatiemethode, weersomstandigheden, vorm, conditie en profiel van het oppervlak. Het wordt vaak geschat op 50% van het theoretisch rendement op kleine of sterk gebogen oppervlakken en op circa 70% bij toepassing op grote niet onderbroken oppervlakken.

Aansprakelijkheid:

De doeltreffendheid van NPC verfsystemen berust op langjarige praktijkervaring en laboratorium research. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens die systemen vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren die buiten onze beoordeling vallen.