



NP Solutions BV  
Kattestaart 11  
2954 AC Alblasterdam  
Tel. +31(0)78 6933723  
Fax. +31(0)78 6916156  
e-mail [info@npsolutions.nl](mailto:info@npsolutions.nl)

---

## NPC 3210 CR Primer

---

### Omschrijving:

Een luchtdrogende zinkfosfaathoudende primer op basis gechloroerde polymeren en onverzeepbare weekmakers.

### Toepassing:

Als roestwerende eerste laag op gestraald of goed ontroest staal en als tweede laag over hetzelfde product in een chloorrubber of vinyl systeem.

### Belangrijkste kenmerken:

Goede hechting op staal en tussen twee lagen onderling. Zowel met de kwast als de spuit in laagdikten groter dan 60 µm (droog) aan te brengen. Goede corrosiewering. Kan bij lagere temperatuur worden aangebracht, mits het oppervlak droog en schoon is en vrij van ijs en de temperatuur van het te schilderen oppervlak minimaal 3°C boven het dauwpunt ligt.

### Kleur:

Wit en diverse kleuren.

### Fysische gegevens:

Glans	: mat
Vaste stofgehalte	: ca. 35 volume %
Aanbevolen laagdikte	: 50 µm
Theoretisch rendement	: 7 m <sup>2</sup> /ltr
Dichtheid	: 1,2 kg/ltr
Overschilderbaar	: na minimaal 18 uur, maximaal onbeperkt.

### Voorbehandeling ondergrond:

Nieuw staal stralen tot Sa 2½ volgens de Zweedse standaard SIS 05 5900 en een ruwheidsprofiel van circa 50 µm. Bij toepassing in onderhoudswerk alle oude ondeugdelijke verflagen waarvan de hechting op het staal of de onderliggende verf onvoldoende is verwijderen door middel van schrapers, mechanisch reinigen of stralen. Roest bij voorkeur stralen zoals bij nieuw staal. Verontreinigingen en in het bijzonder olie en vet verwijderen met detergents en of hoge druk waterreiniging. Schoonmaken met oplosmiddelen alleen toepassen als dit onvermijdelijk is. Indien roterend gereedschap wordt gebruikt altijd eerst olie en vet verwijderen. Scherpe randen zoals bij overgang van een beschadigd deel naar de intacte verflagen moeten worden weggeslepen of geschuurd. Op de aldus ontstane kale plekken de NPC 3210 CR primer aanbrengen.



---

## NPC 3210 CR Primer

---

### **Overschilderen:**

Het oppervlak moet droog en schoon zijn. In vele gevallen zal het gaan om het aanbrengen van een volgende laag over een nieuw aangebracht geheel intact zijnde verflaag die voldoende is gedroogd. Voor het aanbrengen van de nieuwe laag kan dan volstaan worden met het verwijderen van stof, zand etc. Bij het overschilderen van verouderde of beschadigde verflagen het oppervlak voorbehandelen zoals genoemd onder het hoofdstuk "voorbehandeling ondergrond".

### **Applicatie:**

De verf wordt gebruiksklaar voor de kwast geleverd. Voor het gebruik de verf goed doorroeren en indien de verf te dik is bijv. bij koud weer enige NPC 9901 verdunning X toevoegen om de juiste viscositeit te krijgen. Te veel verdunning kan leiden tot vermindering van het resultaat. Gebruik voor het mengen explosievrij menggereedschap.

### **Reinigingsverdunning:**

Gereedschap e.d. schoonmaken met NPC 9901 verdunning X.

### **Diverse informatie:**

Droogtijden en overschilderbaarheid zijn gemeten bij 20 °C en 65% relatieve vochtigheid bij de aangegeven laagdikte. Zij dienen uitsluitend als leidraad daar aanzienlijke verschillen kunnen ontstaan door temperatuurwisselingen en weersomstandigheden.

Het praktisch rendement hangt af van een aantal factoren, zoals applicatiemethode, weersomstandigheden, vorm, conditie en profiel van het oppervlak. Het wordt vaak geschat op 50% van het theoretisch rendement op kleine of sterk gebogen oppervlakken en op circa 70% bij toepassing op grote niet onderbroken oppervlakken.

### **Aansprakelijkheid:**

De doeltreffendheid van NPC verfsystemen berust op langjarige praktijkervaring en laboratorium research. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens die systemen vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren die buiten onze beoordeling vallen.