



NP Solutions BV  
Kattestaart 11  
2954 AC Alblasterdam  
Tel. +31(0)78 6933723  
Fax. +31(0)78 6916156  
e-mail [info@npsolutions.nl](mailto:info@npsolutions.nl)

---

## NPC 1120 AK Aflak

---

### Omschrijving:

Luchtdrogende aflak op basis van gemodificeerde alkydhars.

### Toepassing:

Als afwerklaag in scheepsruimen. Kan zowel op een geschikte roestwerende primer worden aangebracht als ook direct op kaal staal.

### Belangrijkste kenmerken:

Goede hechting. Gemakkelijk met de kwast, verfroller en de spuit te verwerken. Goede vloeijing, mooi strak resultaat.

### Kleur:

Aluminium, rood-bruin en grijs.

### Fysische gegevens:

Glans	: zijdeglans
Vaste stofgehalte	: 48 volume %
Aanbevolen droge laagdikte	: 40 µm
Theoretisch rendement	: 12 m <sup>2</sup> /ltr
Dichtheid	: 1,1 kg/ltr
Vluchtige organische stoffen (VOS)	: 400 gr/ltr
Droogtijd	: stofdroog na circa 2 uur. kleefvrij na circa 8 uur.
Overschilderbaar	: na minimum 24 uur, maximum onbepikt.

### Voorbehandeling ondergrond:

De beste resultaten worden verkregen op tot Sa 2<sup>1/2</sup> gestraald staal, volgens de Zweedse standaard SIS 05 5900, met een ruwheidsprofiel van circa 50 µm. Indien er niet gestraald wordt dient het oppervlak minimaal droog, schoon en geheel ontroest te zijn.

### Overschilderen:

Dit betreft veelal het aanbrengen van een laag over een nieuwe laag verf. In deze gevallen kan met het wegnemen van stof en vuil volstaan worden. Oude verflagen moeten bij voorkeur worden opgeruwd en loszittende of beschadigde verf dient verwijderd te worden. Indien hiervoor roterend gereedschap wordt gebruikt altijd eerst olie en/of vet verwijderen. Op de kale plaatsen bijplekken, waarna het oppervlak klaar is om te worden overgeschilderd.

### Applicatie:

De verf wordt gebruiksklaar voor de kwast geleverd. Indien de verf te dik is, bijvoorbeeld bij koud weer, kan met enige NPC 9920 AK verdunning de juiste viscositeit worden verkregen. Te veel verdunning kan leiden tot vermindering van de resultaten.

Voor de spuit met circa 10% verdunnen met NPC 9920 AK verdunning.



---

## NPC 1120 AK Aflak

---

### **Airless-spuit:**

NPC 9920 AK verdunning : 0 - 5 volume %  
Spuishopening : 0,43 – 0,53 mm (0,017 – 0,021 inch)  
Spuishdruk : 140 bar)

### **Reinigingsverdunning:**

Gereedschap e.d. schoonmaken met NPC 9920 AK verdunning.

### **Diverse informatie:**

Droogtijden en overschilderbaarheid zijn gemeten bij 20 °C en 65% relatieve vochtigheid bij de aangegeven laagdikte. Zij dienen uitsluitend als leidraad daar aanzienlijke verschillen kunnen ontstaan door temperatuurwisselingen en weersomstandigheden.

Het praktisch rendement hangt af van een aantal factoren, zoals applicatiemethode, weersomstandigheden, vorm, conditie en profiel van het oppervlak. Het wordt vaak geschat op 50% van het theoretisch rendement op kleine of sterk gebogen oppervlakken en op circa 70% bij toepassing op grote niet onderbroken oppervlakken.

### **Aansprakelijkheid:**

De doeltreffendheid van NPC verfsystemen berust op langjarige praktijkervaring en laboratorium research. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens die systemen vervaardigde werk, daar het uiteindelijk resultaat mede wordt bepaald door factoren die buiten onze beoordeling vallen.