



NP Solutions BV
Kattestaart 11
2954 AC Alblasserdam
Tel. +31(0)78 6933723
Fax. +31(0)78 6916156
e-mail info@npsolutions.nl

NPC 1101 AK-ZFF Primer

Omschrijving:

Een roestwerende luchtdrogende primer op basis van alkydhars.

Toepassing:

Als roestwerende grondlaag op gestraald of goed ontroest staal in een NPC AK-systeem.

Belangrijkste kenmerken:

Goede hechting op zowel gestraald als goed, bijv. met een staalborstel, ontroest staal. Gemakkelijk met de kwast te verwerken. Goede vloeï waardoor een glad eiglanzend oppervlak wordt verkregen.

Kleur:

Diverse RAL-tinten.

Fysische gegevens:

Glans	: eiglans
Vaste stofgehalte	: 54 volume %
Aanbevolen laagdikte	: 40 µm
Theoretisch rendement	: 13,5 m ² /ltr
Dichtheid	: 1,3 kg/ltr
Droogtijd	: stofdroog na circa 3 uur. kleefvrij na circa 8 uur.
Overschilderbaar	: na minimum 18 uur, maximum onbeperkt.

Voorbehandeling ondergrond:

Het te schilderen oppervlak moet geheel schoon en droog zijn. Nieuw staal bij voorkeur stralen tot Sa 2½ volgens de Zweedse standaard SIS 05 5900 en een ruwheidsprofiel van circa 50 µm. Hiermee wordt het beste resultaat verkregen. Indien stralen niet mogelijk is, ten minste ontroesten met een staalborstel tot St 3. Bij toepassing in onderhoudswerk oude ondeugdelijke verflagen, waarvan de hechting tussen de lagen of op het staal onvoldoende is, verwijderen. Roest geheel verwijderen zoals bij nieuw staal. Olie en vet eveneens geheel verwijderen, bijv. door middel van reinigen met water onder hoge druk, waaraan zo nodig een reinigingsmiddel is toegevoegd, goed naspoelen met schoon leidingwater. Bij toepassing van roterend gereedschap om te ontroesten of om het oppervlak van oude verflagen op te ruwen eerst olie of vet verwijderen. De kale delen bijplekken met NPC 1101 AK ZFF Primer. Verouderde, maar nog intact zijnde verflagen licht opruwen.



NPC 1101 AK-ZFF Primer

Overschilderen:

Om voldoende bescherming te krijgen zal een tweede laag moeten worden aangebracht. Het overschilderen betreft dus veelal nieuw aangebrachte verflagen. Hierbij kan volstaan worden met verwijderen van eventueel aanwezige stof of zand e.d. Bij toepassing in onderhoudswerk het oppervlak voorbehandelen zoals onder voorbehandeling ondergrond is genoemd.

Applicatie:

De verf, die gebruiksklaar voor de kwast wordt geleverd, voor het gebruik goed doorroeren. Indien de verf te dik is (bijvoorbeeld bij gebruik tijdens koud weer), kan met enige NPC 9920 AK verdunning de juiste viscositeit worden verkregen. Te veel verdunning kan leiden tot vermindering van de resultaten. Gebruik voor het mengen explosievrij menggereedschap.

Reinigingsverdunning:

Gereedschap e.d. schoonmaken met NPC 9920 AK verdunning

Diverse informatie:

Droogtijden en overschilderbaarheid zijn gemeten bij 20 °C en 65% relatieve vochtigheid bij de aangegeven laagdikte. Zij dienen uitsluitend als leidraad daar aanzienlijke verschillen kunnen ontstaan door temperatuurwisselingen en weersomstandigheden.

Het praktisch rendement hangt af van een aantal factoren, zoals applicatiemethode, weersomstandigheden, vorm, conditie en profiel van het oppervlak. Het wordt vaak geschat op 50% van het theoretisch rendement op kleine of sterk gebogen oppervlakken en op circa 70% bij toepassing op grote niet onderbroken oppervlakken.

Aansprakelijkheid:

De doeltreffendheid van NPC verfsystemen berust op langjarige praktijkervaring en laboratorium research. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens die systemen vervaardigde werk, daar het uiteindelijk resultaat mede wordt bepaald door factoren die buiten onze beoordeling vallen