



NP Solutions BV
Kattestaart 11
2954 AC Alblasserdam
Tel. +31(0)78 6933723
Fax. +31(0)78 6916156
e-mail info@npsolutions.nl

NPC 6305 PU Blanke lak

Omschrijving:

Een tweecomponenten alifatische polyurethaan aflak.

Toepassing:

Als transparante afwerking voor o.a. hout.

Belangrijkste kenmerken:

Zeer goede glans en glansbehoud, slag en stootvast en grote buitenduurzaamheid. Snelle aandroging. Droge laagdikten tot 200 µm kunnen in één arbeidsgang met de spuit worden aangebracht. Doorharding ook bij lagere temperatuur. Bestand tegen water en diverse chemicaliën.

Kleur:

Kleurloos.

Fysische gegevens:

Glans	: glanzend
Vaste stofgehalte	: 52 volume % gemengd product.
Aanbevolen laagdikte	: 50 µm
Theoretisch rendement	: 10 m ² /ltr afhankelijk van de ondergrond
Dichtheid	: ca. 1,02 kg/ltr gemengd product
Verharder	: NPC 6341 PU verharder.
Potlife	: 6 uur
Uitharding (bij 20°C)	: stofdroog na ca. 1 uur, kleefvrij na 4 uur.
Overschilderbaar	: na minimaal 6 uur, maximaal onbepikt.
Verdunningsmiddel	: NPC 9952 verdunning PU.

Voorbehandeling ondergrond:

De ondergrond moet schoon en droog zijn. In de meeste gevallen betreft het nieuwe NPC EP of NPC PU grondlagen. Wegnemen van stof is dan voldoende. Bij verouderde en of beschadigde lagen eventuele roest verwijderen en bijplekken met een roestwerende grondverf. Voordat met roterend gereedschap wordt ontroest, eerst olie en vet verwijderen.

Mengverhouding:

Basisverf	: 4 volume delen.
NPC 6341 PU verharder	: 1 volume deel.



NPC 6305 PU Blanke lak

Aanwijzingen voor het mengen:

De basisverf en de verharder mengen in de aangegeven verhouding. Roer de basisverf om en voeg de verharder toe. Roer dit mengsel tot een homogeen product is verkregen. Voeg pas daarna indien noodzakelijk verdunning toe. Gebruik voor het mengen explosievrij menggereedschap. Daar het product een beperkte potlife heeft niet meer aanmaken dan in circa 6 uur kan worden verwerkt.

Applicatie:

De verf is na het mengen gebruiksklaar voor airless-spuit applicatie. Indien de verf te dik is, bijvoorbeeld bij koud weer dan kan met NPC 9952 verdunning PU de juiste viscositeit worden verkregen. Te veel verdunning kan tot vermindering van het resultaat leiden. Om condensvorming te voorkomen moet de temperatuur van het oppervlak ten minste 3°C boven het dauwpunt liggen.

Airless-spuit:

NPC 9950 EP verdunning : 0 – 5 volume %
Spuitopening : 0,3 – 0,38 mm (0,013 – 0,015 inch).
Spuitdruk : 120 – 140 bar.

Reinigingsverdunning:

Gereedschap e.d. schoonmaken met NPC 9952 verdunning PU.

Diverse informatie:

Droogtijden en overschilderbaarheid zijn gemeten bij 20°C en 65% relatieve vochtigheid bij de aangegeven laagdikte. Zij dienen uitsluitend als leidraad daar aanzienlijke verschillen kunnen ontstaan door temperatuurwisselingen en weersomstandigheden.

Het praktisch rendement hangt af van een aantal factoren, zoals applicatiemethode, weersomstandigheden, vorm, conditie en profiel van het oppervlak. Het wordt vaak geschat op 50% van het theoretisch rendement op kleine of sterk gebogen oppervlakken en op circa 70% bij toepassing op grote niet onderbroken oppervlakken.

Aansprakelijkheid:

De doeltreffendheid van NPC verfsystemen berust op langjarige praktijkervaring en laboratorium research. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens die systemen vervaardigde werk, daar het uiteindelijk resultaat mede wordt bepaald door factoren die buiten onze beoordeling vallen.