



NP Solutions BV
Kattestaart 11
2954 AC Alblasserdam
Tel. +31(0)78 6933723
Fax. +31(0)78 6916156
e-mail info@npsolutions.nl

NPC 5150 EP DW-Coat HB

Omschrijving:

Een twee componenten epoxy coating die na uitharden reuk- en smaakloos is.

Toepassing:

Als coatingsysteem dat in contact komt met drinkwater in stalen en betonnen tanks, leidingen en hulpstukken. Optimaal resultaat wordt verkregen bij 2 droge verlagen van 150 µm.
(totaal 300 µm droog)

Belangrijkste kenmerken:

Goede hechting op gestraald of goed ontroest staal en droog gezond beton. Zeer gemakkelijk met de spuit te verwerken, waarbij laagdikten tot 250 µm (droog) in één arbeidsgang mogelijk zijn. Een glad halfglanzend oppervlak wordt verkregen, dat bestand is tegen langdurig contact met water.

Kleur:

Roodbruin.

Fysische gegevens:

Glans	: halfmat
Vaste stofgehalte	: ca. 89 volume % gemengd product.
Aanbevolen laagdikte	: 150 µm
Theoretisch rendement	: 5,9 m ² /ltr
Dichtheid	: ca. 1,6 kg/ltr
Verharder	: NPC 5213 verharder.
Potlife	: 1,5 uur
Uitharding (bij 20°C)	: stofdroog na 3 uur, kleefvrij na 8 uur.
Overschilderbaar	: na minimaal 16 uur, maximaal 3 maanden.

Voorbehandeling ondergrond:

De beste resultaten worden verkregen op tot Sa 2½, volgens de Zweedse standaard SIS 05 5900, gestraald straal met oppervlakteruwheid van 50 µm. Het oppervlak moet minimaal droog, schoon en geheel ontroest zijn.

Mengverhouding:

Basisverf	: 4 volume delen.
NPC 5213 verharder	: 1 volume deel.



NPC 5150 EP DW-Coat HB

Aanwijzingen voor het mengen:

De basisverf en de verharder mengen in de aangegeven verhouding. Roer de basisverf om om een homogeen mengsel te krijgen en voeg onder het roeren de verharder toe tot weer een homogeen product is verkregen. Voeg daarna, indien noodzakelijk, verdunning toe. Gebruik voor het mengen explosievrij menggereedschap. De temperatuur van het gemengde product moet boven de 5 °C zijn. Daar het gemengde product een beperkte potlife heeft, niet meer aanmaken dan in ca. 8 uur kan worden verwerkt.

Overschilderen:

Het oppervlak moet droog en schoon zijn. Daar het meestal gaat om het aanbrengen van een laag over nog niet verouderde nieuwe verflagen, kan vaak volstaan worden met wegnemen van aanwezig stof. Oude lagen moeten, om een optimaal resultaat te krijgen, worden opgeruwd en eventuele roest op beschadigde plaatsen moet geheel worden verwijderd.

Applicatie:

De verf is na het mengen gebruiksklaar voor airless-spuit applicatie. Indien de verf te dik is bijv. bij koud weer dan kan met NPC 9950 verdunning EP de juiste viscositeit worden verkregen. Te veel verdunning kan tot vermindering van het resultaat leiden.

Reinigingsverdunning:

Gereedschap e.d. schoonmaken met NPC 9950 verdunning EP.

Diverse informatie:

Droogtijden en overschilderbaarheid zijn gemeten bij 20 °C en 65% relatieve vochtigheid bij de aangegeven laagdikte. Zij dienen uitsluitend als leidraad daar aanzienlijke verschillen kunnen ontstaan door temperatuurwisselingen en weersomstandigheden.

Het praktisch rendement hangt af van een aantal factoren, zoals applicatiemethode, weersomstandigheden, vorm, conditie en profiel van het oppervlak. Het wordt vaak geschat op 50% van het theoretisch rendement op kleine of sterk gebogen oppervlakken en op circa 70% bij toepassing op grote niet onderbroken oppervlakken.

Aansprakelijkheid:

De doeltreffendheid van NPC verfsystemen berust op langjarige praktijkervaring en laboratorium research. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens die systemen vervaardigde werk, daar het uiteindelijk resultaat mede wordt bepaald door factoren die buiten onze beoordeling vallen.