



NP Solutions BV
Kattestaart 11
2954 AC Alblasterdam
Tel. +31(0)78 6933723
Fax. +31(0)78 6916156
e-mail info@npsolutions.nl

NPC 5003 EP Zinkrich Primer

Omschrijving:

Een roestwerende twee componenten zinkrijke primer op basis van epoxyhars met polyaminoamide verharder.

Toepassing:

Als roestwerende laag op gestraald staal in epoxy en diverse andere systemen.

Belangrijkste kenmerken:

Goede roestwerende eigenschappen. Snelle droging en na korte tijd overschilderbaar. De verf waarmee wordt overgeschilderd moet onverzeepbaar zijn. De verf kan worden aangebracht in een laagdikte tot maximaal 70 µm (droog).

Kleur:

Lichtgrijs als zink.

Fysische gegevens:

Glans	: mat
Vaste stofgehalte	: ca. 40 volume % gemengd product
Aanbevolen laagdikte	: 30 µm
Theoretisch rendement	: 13,3 m ² / dm ³
Dichtheid	: ca. 2,1 kg/dm ³ gemengd
Vluchtige organische stoffen (VOS)	: 570 g/ltr
Verharder	: NPC 5218 EP verharder 16 sec.
Potlife	: 8 uur bij 20 °C
Uitharding	: stofdroog na 10 min., kleefvrij na 30 min.
Overschilderbaar	: na minimaal 6 uur.

Voorbehandeling ondergrond:

De ondergrond moet gestraald zijn tot Sa 2½ volgens de Zweedse standaard SIS 05 5900 en een ruwheidsprofiel van max. 50 µm.

Mengverhouding:

Basisverf	: 7 volume delen.
NPC 5218 EP verharder 16 sec.	: 3 volume delen.

Aanwijzingen voor het mengen:

De basisverf en de verharder mengen in de aangegeven verhouding. Roer de basisverf op en voeg de verharder toe. Roer dit mengsel tot een homogeen product is verkregen. Gebruik voor het mengen explosievrij menggereedschap. Daar het gemengde product een beperkte potlife heeft, niet meer aanmaken dan in ca. 8 uur kan worden verwerkt.



NPC 5003 EP Zinkrich Primer

Overschilderen:

Het oppervlak moet droog en schoon zijn. In vele gevallen zal het gaan om het aanbrengen van een volgende laag over een nieuw aangebracht geheel intact zijnde verflaag, die voldoende is gedroogd. Voor het aanbrengen van de nieuwe laag kan dan volstaan worden met het verwijderen van stof, zand etc. Bij overschilderen van verouderde of beschadigde verflagen, het oppervlak voorbehandelen zoals genoemd onder voorbehandeling ondergrond.

Applicatie:

De verf is na het mengen op spuitviscositeit en kan direct met de airless-spray worden verwerkt.

Reinigingsverduunning:

Gereedschap e.d. schoonmaken met NPC 9950 verduunning EP.

Diverse informatie:

Droogtijden en overschilderbaarheid zijn gemeten bij 20 °C en 65% relatieve vochtigheid bij de aangegeven laagdikte. Zij dienen uitsluitend als leidraad daar aanzienlijke verschillen kunnen ontstaan door temperatuurswisselingen en weersomstandigheden.

Het praktisch rendement hangt af van een aantal factoren, zoals applicatiemethode, weersomstandigheden, vorm, conditie en profiel van het oppervlak. Het wordt vaak geschat op 50% van het theoretisch rendement op kleine of sterk gebogen oppervlakken en op circa 70% bij toepassing op grote niet onderbroken oppervlakken.

Aansprakelijkheid:

De doeltreffendheid van NPC verfsystemen berust op langjarige praktijkervaring en laboratorium research. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens die systemen vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren die buiten onze beoordeling vallen.