



NP Solutions BV
Kattestaart 11
2954 AC Alblasterdam
Tel. +31(0)78 6933723
Fax. +31(0)78 6916156
e-mail info@npsolutions.nl

NPC 3701 Vinyl ZFF Coating

Omschrijving:

Een onderhoudsvriendelijke, luchtdrogende, high-build zinkfosfaatverf op basis van vinylhars en onverzeepbare weekmakers voor (oud) thermisch verzinkt staal en staal.

Toepassing:

Als grond, tussen, en eindlaag op staalconstructies, hekwerken, gevelbeplating etc.

Belangrijkste kenmerken:

Goede hechting op staal en thermisch verzinkt staal en tussen twee lagen onderling. Zowel met de kwast en de spuit in laagdikten groter dan 60 µm (droog) aan te brengen. Goede corrosiewering. Weerbestendig. Sneldrogend. Kan bij lagere temperatuur worden aangebracht, mits het oppervlak droog en schoon is en vrij van ijs en de temperatuur van het te schilderen oppervlak minimaal 3°C boven het dauwpunt ligt.

Kleur:

In diverse kleuren leverbaar.

Fysische gegevens:

Glans	: halfglanzend
Vaste stofgehalte	: ca. 32 volume %
Aanbevolen laagdikte	: 60 µm
Theoretisch rendement	: 7 m ² /ltr bij een droge laagdikte van 50 µm
Dichtheid	: 1,2 kg/ltr
Vluchtige organische stoffen (VOS)	: 577 g/ltr
Droogtijd	: stofdroog na 1 uur, kleefvrij na 4 uur, belastbaar na 24 uur.
Overschilderbaar	: na minimaal 8 uur, maximaal onbeperkt.
Hittevastheid	: maximaal 80°C (droge warmte)

Voorbehandeling ondergrond:

Nieuw staal stralen tot Sa 2½ volgens de Zweedse standaard SIS 05 5900 en een ruwheidsprofiel van circa 50 µm. Zink ontdoen van zinkzouten en goed naspoelen met zoet water. Bij toepassing in onderhoudswerk alle oude ondeugdelijke verflagen waarvan de hechting op het staal of de onderliggende verf onvoldoende is verwijderen door middel van schrapers, mechanisch reinigen of stralen. Roest bij voorkeur stralen zoals bij nieuw staal. Verontreinigingen en in het bijzonder olie en vet verwijderen met detergenten en of hoge druk waterreiniging. Schoonmaken met oplosmiddelen alleen toepassen als dit onvermijdelijk is. Indien roterend gereedschap wordt gebruikt altijd eerst olie en vet verwijderen. Scherpe randen zoals bij overgang van een beschadigd deel naar de intacte verflagen moeten worden weggeslepen of geschuurd. Op de aldus ontstane kale plekken de NPC 3701 Vinyl ZFF Coating aanbrengen.



NPC 3701 Vinyl ZFF Coating

Overschilderen:

Het oppervlak moet droog en schoon zijn. In vele gevallen zal het gaan om het aanbrengen van een volgende laag over een nieuw aangebracht geheel intact zijnde verflaag, die voldoende is gedroogd. Voor het aanbrengen van de nieuwe laag kan dan volstaan worden met het verwijderen van stof, zand etc. Bij overschilderen van verouderde of beschadigde verflagen, het oppervlak voorbehandelen zoals genoemd onder voorbehandeling ondergrond.

Verwerkingscondities:

Luchttemperatuur : 5 – 35 °C
Ondergrondtemperatuur : 5 – 40 °C
Verftemperatuur : 15 – 30 °C
Relatieve luchtvochtigheid : maximaal 85%

De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3 °C boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen. De verf niet onder ongunstige omstandigheden aanbrengen. Tijdens applicatie en droging zorgdragen voor goede ventilatie.

Verwerkingsgegevens:

	Airless	Airmix	Luchtsput	Kwast / rol
Type verdunning	NPC 9901	NPC 9901	NPC 9901	NPC 9901
Hoeveelheid verdunning	0 – 5%	0 – 5%	5 – 10%	0 – 10%
Sputopening			1,5 – 1,8	n.v.t.

Reinigingsverdunning:

Gereedschap e.d. schoonmaken met NPC 9901 verdunning X.

Diverse informatie:

Droogtijden en overschilderbaarheid zijn gemeten bij 20 °C en 65% relatieve vochtigheid bij de aangegeven laagdikte. Zij dienen uitsluitend als leidraad daar aanzienlijke verschillen kunnen ontstaan door temperatuurwisselingen en weersomstandigheden.

Het praktisch rendement hangt af van een aantal factoren, zoals applicatiemethode, weersomstandigheden, vorm, conditie en profiel van het oppervlak. Het wordt vaak geschat op 50% van het theoretisch rendement op kleine of sterk gebogen oppervlakken en op circa 70% bij toepassing op grote niet onderbroken oppervlakken.

Aansprakelijkheid:

De doeltreffendheid van NPC verfsystemen berust op langjarige praktijkervaring en laboratorium research. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens die systemen vervaardigde werk, daar het uiteindelijk resultaat mede wordt bepaald door factoren die buiten onze beoordeling vallen.



NPC 3701 Vinyl ZFF Coating
