



Baromastic ST 600

Omschrijving:

Twee componenten high solid, gemodificeerde epoxy aluminium primer / coating

Toepassing:

Universele primer / coating voor nieuwbouw en renovatie in de constructiesector en offshore. Toepasbaar als "one coat system" in één van 250-300 micron droog voor constructie, tanks, waterwerken, etc.

Uitstekend bestand tegen chemicaliën en mechanische invloeden. Met name geschikt voor de behandeling van staal, waarbij voorbehandeling niet optimaal kan geschieden. Door zijn oppervlakte tolerante karakter zeer geschikt voor toepassing op hand ontroest staal. Ook toepasbaar voor verouderde verfsystemen.

Voornaamste kenmerken:

High build product, Oplosmiddelarm, Uitstekende roestwerendheid, Surface-tolerant.

Eigenschappen:

Glans : halfglanzend

Kleur : Aluminium

Dichtheid : ca. 1,35 kg/ltr (gemengd product)

Vaste stof gehalte : ca. 85 vol. %

VOS gehalte : ca. 160 gram per liter

Droogtijden

stofdroog : ca 1 uur

kleefvrij : 5 uur

hanteerbaar : 8 uur

minimale overschilderbaarheid : 12 uur

maximale overschilderbaarheid : 3 dagen

Aanbevolen droge laagdikte : 150 - 200 micron

Theoretisch rendement : 5,3 m² / ltr



Baromastic ST 600

Voorbehandeling ondergrond:

Schoonmaken overeenkomstig SSPC –SP1 (reinigen met een geschikt schoonmaakmiddel)
Eventueel losse verf verwijderen.

Alle scherpe kanten dienen te worden afgerond en lasspatten verwijderd.

Stralen volgens SIS 05 5900 Sa 2½ (overeenkomstig aan SSPC-SP1).

Eerste deklaag maximaal 4 uur nadien aanbrengen.

Ruwheid Ra = max. 15 µm bij gebruik van organische primer (max. 20 bij zinc-rich primers).

Oppervlak moet goed droog zijn.

Verwerkingscondities:

Luchttemperatuur : niet verwerken beneden 0 °C

Ondergrondtemperatuur : 5 – 35 °C

Verftemperatuur : 5 – 30 °C

Relatieve luchtvochtigheid : maximaal 85%

De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3 °C boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen. De verf niet onder ongunstige omstandigheden aanbrengen.

Tijdens applicatie en droging zorg dragen voor goede ventilatie.

Verwerkingsgegevens:

Airless Luchtspuit Kwast /
roller

Verdunning EP 004 EP 004 EP 004

Hoeveelheid

verdunning

0 – 10 % 0 – 10 % 0-5 %

Spuitopening 0,013 –

0,021

1,5 – 2.0

mm

Spuitdruk 150 bar 3 – 4 bar

Reiniging gereedschap:

Direct na gebruik gereedschap reinigen met EP 004 verdunning.



Baromastic ST 600

Mengverhouding:

Component A (600.907) : 71 volume basis A
Component B (810.600) : 29 volume harder

Verpakking:

5 en 20 liter sets.

Houdbaarheid:

Minimaal 12 maanden, mits droog opgeslagen in niet aangebroken verpakking bij een temperatuur tussen de 5° en 35°C.

Veiligheidsinformatie:

Voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens zie het product veiligheidsblad.

Diverse informatie:

Droogtijden en overschilderbaarheid zijn gemeten bij 20 °C en 65% relatieve vochtigheid bij de aangegeven laagdikte. Zij dienen uitsluitend als leidraad daar aanzienlijke verschillen kunnen ontstaan door temperatuurswisselingen en weersomstandigheden.

Voorzorgsmaatregelen:

Huidbescherming : draag geschikte handschoenen

Gelaatbescherming : draag indien nodig een bril

Bij huidcontact goed reinigen met een geschikte huidreiniger, daarna wassen met water en zeep

Bij oogcontact : direct goed spoelen (minimaal 10 minuten) met water of een speciale oogdouche en medische hulp inroepen.

Neem de gebruikelijke voorzorgsmaatregelen in acht om inademing van spuitnevel. Zorg voor goede ventilatie



Baromastic ST 600

Aansprakelijkheid:

De doeltreffendheid van NP Solutions verfsystemen berusten op langjarige praktijkervaring en laboratorium research. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens die systemen vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren die buiten onze beoordeling vallen.